Акт выходного контроля

Запуска в эксплуатацию автоматического поворотно-делительного стола ATLAS SST-320.

Эксплуатант оборудования: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Дата приобретения: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Заводской номер \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

ДАЛЕЕ, В МЕСТЕ ПРОЧЕРКА ЗАНОСЯТСЯ ФАКТИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ:

Осевое биение на планшайбе \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_29\_\_мкм

Торцевое биение на планшайбе \_\_36 (диаметр200)\_мкм

Осевое биение проходного отверстия шпинделя \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_22\_\_\_мкм

Отклонение одностороннего позиционирования \_\_\_\_\_\_\_\_\_0,02\_\_\_град.

Отклонение разностороннего позиционирования \_\_\_\_\_\_\_\_\_0,25\_\_\_\_град.

Форма входного сигнала синхронизатора (мин. скорость) Прямоугольная

Форма входного сигнала синхронизатора (макс. скорость) Прямоугольная

Давление в пневмо-магистрали (раб диапазон 4-6 bar) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Наличие воздухо-подготовки: сепаратор с влаго – отделителем, соответствующему фактическому расходу воздуха, не менее \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ м3 в час

Наличие заземляющего контура \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ да / нет

Уровень масла соответствует инструкции \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ да /нет

Примечание:

1. Первая замена масла первые 5 часов работы. (75W90)
2. Регулировка зазора червячной пары первые 20 часов работы.
3. Не превышать максимальное число оборотов планшайбы 22 об/мин
4. Гарантия 12 месяцев с даты предоставления Акта запуска, произведённого не позднее 90 календарных дней с даты продажи.

Дата заполнения \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Печать предприятия, подпись\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_